

团 体 标 准

T/GDEIA 6-2019

代替 T/GDEIA 6-2018

站立式拉链膜袋

Stand vertical zipper plastic film bag

2019-01-01 发布

2019-01-01 实施

广东省薄膜及设备行业协会 发布

前 言

本标准按 GB/T 1.1-2009 给出的规则起。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由广东省薄膜及设备标准化技术委员会（GD/TC64）归口。

本标准起草单位：广东省薄膜及设备行业协会、广州标明机械技术研究有限公司、广东中兴塑料纸类印刷有限公司、国家食品软包装产品及设备质量监督检验中心（广东）、广州市标准化研究院。

本标准主要起草人：黄裔华、叶秋仪、林伟国、林勇、冯秋明、侯晓东、郭海帮、张广庆、欧阳欣、黄发达、黄慧中。

本标准于 2019 年 1 月第 1 次修订。

站立式拉链膜袋

1 范围

本标准规定了站立式拉链膜袋的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于站立式拉链膜袋的生产。功能类似的站立式拉链膜袋可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准
- GB/T 1037-1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法
- GB/T 1038-2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法
- GB/T 1040.1-2018 塑料 拉伸性能的测定 第1部分：总则
- GB/T 1040.3-2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918-2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- B/T 5009.60-2003 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法
- GB/T 5009.119-2003 复合食品包装袋中二氨基甲苯的测定
- GB/T 6672-2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673-2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 7707-2008 凹版装潢印刷品
- GB/T 8808-1988 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 8809-2015 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法
- GB/T 17497.2-2012 柔性版装潢印刷品 第2部分：塑料与金属箔类
- QB/T 2358-1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

站立式拉链膜袋 Stand vertical zipper plastic film bag

由 PET、VMPET、PE、PET、AL、NY、CPP、PVC 等塑料薄膜、铝箔、纸张等一种或多种材料复合，配套拉链，内装物充填后，在取出时，通过开口处的拉链，可反复封口、拉开，袋体能保持站立的膜袋。

4 产品分类

站立式拉链膜袋的产品分类按表 1 的规定执行。